

Durethan® BKV25

PA6-GF25

25% 玻纤增强, 注塑成型, 总则

性能	典型资料	单位	测试方法
机械性能	干 / 已调节		
拉伸模量	8400 / 5100	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	160 / 90	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	3 / 6	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	7200 / 4200	MPa	ISO 178
弯曲强度	250 / 145	MPa	ISO 178
简支梁无缺口冲击强度(+23°C)	60 / 80	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(+23°C)	1.583E+22 / 10	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-30°C)	1.583E+22 / 1.583E+22	kJ/m²	ISO 179/1eA
热性能	干 / 已调节		
熔融温度(10°C/min)	222 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	200 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	215 / *	°C	ISO 75-1/-2
线热膨胀系数(平行)	0.3 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
线热膨胀系数(垂直)	0.9 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
其它性能	干 / 已调节		
密度	1320 / -	kg/m³	ISO 1183
0	数值		
Drying temperature dry air dryer	80	°C	
Drying time dry air dryer	2-6	h	
Residual moisture content	0.03-0.12	%	acc. to Karl Fischer
Melt temperature (Tmin - Tmax)	270-290	°C	
Mold temperature	80-120	°C	